

Abrollcontainer Halfpipe

In Halbschalenbauweise gefertigt. Für den härtesten Baueinsatz konzipiert, komplett aus hochfestem Stahl (HB400/450, z.Bsp. Hardox).

Grundausführung:

- Länge: 5000–6500 mm
- Breite: 2300 mm
- Höhe: 973 (2.1 cbm/m, 1250 (2.6 cbm/m) mm
- Bodenblech 5 mm
- Seitenblech 4 mm
- Längsträger aus UNP 220
- Hochgezogene Stirnwand
- Behälter sandgestrahlt

Rückseite:

- Pendelklappe mit Schütte
- Pneumatische Klappenentriegelung
- Sörlingklappe pneumatisch
- Hydraulische Heckklappe

Ausstattungsvarianten:

- Seitliche Abweisschürzen
- Fahrerhaussteinschlagschutz
- Bodenblech z. Bsp. 6 mm



Pendelklappe, seitliche Abweisschürzen



Hydraulische Heckklappe



Pendelklappe, optional mit pneumatischer Sörlingklappe